

EMPACADORA HORIZONTAL TIPO FLOWPACK RECORD SPA MODELO PANDA MD RS HS



MARCA:
RECORD SPA

PROCEDENCIA:
italia

FUNCIÓN:
La empacadora horizontal tipo flowpack PANDA, realiza empaque de diferentes productos con aplicación en diferentes sectores de la industria alimenticia y no alimenticia tales como laboratorios farmacéuticos, artículos de limpieza y aseo personal, hogar e industrial, laboratorios cosméticos, e industria en general. Además de ser la alternativa ideal para productos de la industria de la panadería y repostería.

ANCHO DE LA BOBINA:
Versión ST: 650 mm
Versión HS: 450 mm
Versión BA: 750 mm

**DIMENSIONES MÁXIMAS
DEL PRODUCTO A EMPACAR:**
Versión ST:
Largo de 70 a 800 mm
Ancho de 20 a 300 mm
Altura de 10 a 100 mm
Versión HS:
Largo de 50 a 250 mm
Ancho de 10 a 190 mm
Altura de 10 a 60 mm

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

Versión BA:

Largo de 80 a 400 mm
Ancho de 80 a 250 mm
Altura de 30 a 100 mm

VELOCIDAD:

De 20 a 300 ppm dependiendo de la configuración del equipo.

PESO:

900 Kg

DIMENSIONES DEL EQUIPO:

4200 x 1410 x 1600.

VOLTAJE:

220V 3 Ph

HERTZ:

60Hz

CONSUMO DEL EQUIPO:

Electrico 6-7 Kw , aire 4/6 atm - 0 a 50 nl/h.

PROCESO DE SELLADO Y ENVASADO:

Equipo funciona a ciclo continuo, la película impresa o sin imprimir es tomada de la bonina e introducida en el conformador que forma el tubo, soldado en su parte inferior mediante una serie de rodillos.

Los productos posicionados manual o automáticamente entre los empujadores de la banda de alimentación, son introducidos en el tubo formado por el film para que las mordazas efectúen una soldadura transversal con corte central que separa los productos.

El paquete obtenido es tomado desde la banda de descarga que lo transfiere a la fase sucesiva de multiempaque o de puesta en cajas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Equipo con "función no producto no bolsa" parada automática del movimiento de las mordazas y de los rodillos de arrastre y soldadura en caso de falta de producto para evitar bolsas vacías.

EMPACADORA HORIZONTAL TIPO FLOWPACK **RECORD SPA MODELO PANDA MD RS HS**

“**Función Producto Fuera de Fase**” parada en posición abierta de las mordazas para la evacuación del producto fuera de fase.

“**Función Stand by**” de ahorro energético para apagar o disminuir automáticamente la temperatura de los rodillos y mordazas en caso de pausa prolongada de la máquina.

Los tiempos y temperaturas son programables desde el panel de control

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

GESTIÓN ELECTRÓNICA: Lógica de control a través de motion control PARKER, con panel Touch Screen 6" multi lengua para la introducción de todos los parámetros, y posibilidad de memorizar 99 recetas de producción.

MOTORIZACIÓN: Equipo con tres servomotores Brushless para el control del grupo de alimentación, rodillos de arrastre, soldadura y banda de descarga, y el último para el control del grupo de mordazas de soldadura.

Transmisiones mecánicas mediante grupos motoreductores.

ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA: Estructura totalmente en acero inoxidable AISI 304 compuesta de estructura tubular y cuerpo máquina en plancha oportunamente trabajada.

Grupos mecánicos rígidamente fijados sobre plancha de aluminio.

Sentido de marcha de productos de izquierda a derecha.

Bases ajustables para adaptación y nivelación del equipo a la superficie del suelo.

BANDA DE ALIMENTACIÓN: Longitud de alimentación útil disponible standard de 2000 mm.

Banda de alimentación a cadena con empujadores en material HOSTAFORM fácilmente intercambiables (sin Herramientas).

Guías de producto ajustables y apertura interior para el mantenimiento.

Limitador de par electrónico sobre la banda de alimentación.

PORTABOBINA FILM: Grupo portabobina sencillo dotado de conos de sujeción auto centrantes y de ajuste de film en eje al producto.

Dispositivo de frenado automático para un control constante de la tensión de desenrollado del film, ajustable desde el exterior.

Leva orientable y rodillo tensionador de film, ajustable en función del ángulo de inclinación requerido por el conformador.

Dimensiones de la Bobina:

Ancho de 100 a 450 mm
Diámetro interno de 70 a 75 mm
Diámetro externo 350 mm

Peso máximo: 35 kg.

Fotocelda para el centrado de la impresión con sistema de regulación de la sensibilidad de lectura , ubicada sobre soporte ajustable.

Sensor para la detección de falta de película con parada automática del equipo.

CONFORMADOR: Un conformador fijo en dotación con la máquina base.

SOLDADURA LONGITUDINAL: Grupo de rodillos de arrastre y soldadura compuesto por tres módulos independientes, autolubricados, ajustables , montados en voladizo, cada uno dotado de una pareja de rodillos con regulación de la inclinación.

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”

mantenimientopreventivo@citalsa.com

EMPACADORA HORIZONTAL TIPO FLOWPACK **RECORD SPA MODELO PANDA MD RS HS**

Apertura neumática de los rodillos e inclinación manual.

Placas de cobertura en acero inoxidable, de fácil desmontaje para un fácil mantenimiento.

Predisposición para la instalación de los accesorios.

SOLDADURA TRANSVERSAL: Grupo de soldadura a mordaza doble rotativa con ajuste de la posición de soldadura respecto a la altura del producto con dispositivo de seguridad, parada inmediata de la maquina y restablecimiento fasado.

Perfil de soldadura de las mordazas paralelo a la cuchilla de corte.

Dispositivos de regulación del paralelismo, presión y centrado del perfil de soldadura para una perfecta adaptación al espesor del film utilizado.

Ajuste micrométrico de la cuchilla de corte.

Limitador de par electrónico sobre las mordazas de soldadura, con dispositivo de seguridad con parada inmediata de la maquina y restablecimiento fasado automático.

Dimensiones de la mordaza ancho 170 mm x distancia entre los ejes de 150 mm.

BANDA DE SALIDA: Banda de descarga de producto con banda en material plástico.

Longitud standard de la banda de descarga 820 mm.

PROTECCIONES: protecciones fijas y móviles dotadas de seguridades acordes a normas CE.

Paneles de cierre en acero inoxidable.

Carters de seguridad, que se pueden abrir fácilmente en policarbonato transparente.

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN:

- Conexión eléctrica a 220V trifase.
- Componentes neumáticos marca festo.
- En caso de variaciones de voltaje iguales o superiores al 5% se recomienda la instalación de estabilizador de voltaje.

OPCIONALES:

Gran cantidad de dispositivos opcionales a disposición, dependiendo de la aplicación requerida, productos a empacar, y varios otros factores tales como :

- Extensión de la banda de alimentación.
- Portabobina doble.
- Indicador luminoso para paro de emergencia.
- Doble soldadura longitudinal.
- Conformador fijo adicional.
- Cambio automático de bobina.
- Control de calidad.

Y varios mas.

** Los parámetros están sujetos a cambios sin previo aviso.*

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."

mantenimientopreventivo@citalsa.com