

ASENTADOR MANUAL DE CUCHILLOS SHARP EASY



MARCA:
MANULATEX - BOBET

PROCEDENCIA:
FRANCIA

FUNCIÓN:
El afilador de cuchillos SHARP'EASY simplifica la técnica de afilado del cuchillo.
Sustituye fácilmente la utilización de una afiladora convencional sin el inconveniente de una formación previa.
Con un solo gesto, permite enderezar, alinear y bruñir el filo del cuchillo.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN:

Cuerpo: De polipropileno ultra resistente - de conformidad con las directivas 2002/72/EC, 2004/19/EC y 2007/19/EC.

Barras de torsión: De acero inoxidable 1.4301 (AISI 304), 1.4307 (AISI 304 L) y 1.4401 (AISI 316) recubierto con cromo duro (30 micras)

Guía-hoja: De acero inoxidable 1.4301 (AISI 304), 1.4307 (AISI 304 L) y 1.4401 (AISI 316)

El guía-hoja permite guiar perfectamente el cuchillo durante el afilado y, de este modo, mantener constante el ángulo de afilado.

Las lengüetas en V permiten un enderezado perfecto.

Refuerzo de acero inoxidable en la parte superior del SHARP'EASY para evitar encontrar trozos de plástico en la carne (frecuentemente, durante la operación, el cuchillo tiene tendencia a chocar con la parte superior del afilador).



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

ASENTADOR MANUAL DE CUCHILLOS SHARP EASY

MANTENIMIENTO:

Las barras de torsión, de hilo de acero inoxidable, han sido sometidas a un tratamiento especial que les garantiza una gran resistencia con el paso del tiempo y un coste de mantenimiento muy limitado.

Las barras de torsión son las únicas piezas de repuesto necesarias para el mantenimiento de Sharp'easy.

Dado que las barras de torsión funcionan sin muelle, sustituir las manualmente no implica ninguna dificultad. Se sustituyen fácilmente y sin herramientas.

COLOCACIÓN:

Para utilizar el Sharp'easy en las mejores condiciones posibles, se deben respetar los siguientes consejos de montaje:

Fijación del soporte de acero inoxidable (2 posibilidades):

1. Posicionamiento a 45°

Fijar el soporte de acero inoxidable con dos pernos de acero inoxidable, diámetro 6 (no suministrados) en un montante vertical situado de 30 a 40 cm de la parte delantera del puesto de trabajo.

Introducir la empuñadura del Sharp'easy entre las dos aberturas, a 45° del soporte de acero inoxidable.



2 Posicionamiento a 90°

Fijar el soporte de acero inoxidable en el montante horizontal de la mesa, a la derecha o a la izquierda del puesto de trabajo.

Introducir la empuñadura del Sharp'easy entre las dos aberturas, a 90° del soporte de acero inoxidable. El relieve en la parte delantera del Sharp'easy permite montarlo en el sentido de utilización correcto.

El Sharp'easy se puede utilizar indistintamente por un diestro o un zurdo, basta con montarlo a la derecha o a la izquierda de la superficie de trabajo.



FÁCIL LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:

El Sharp'easy se extrae fácilmente del soporte de acero inoxidable para las fases de limpieza y esterilización junto con los cuchillos, estuches porta-cuchillos, etc.



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”



mantenimientopreventivo@citalsa.com

ASENTADOR MANUAL DE CUCHILLOS SHARP EASY

MODO DE EMPLEO:

Enderezado del filo de una hoja que ha sufrido una importante degradación
 Introducir la hoja del cuchillo hasta el fondo de la guía, a nivel del guardamanos (foto 2), después, deslizar el cuchillo hacia atrás, hasta la punta, con un gesto regular, ejerciendo una ligera presión; las lengüetas en V permiten un enderezado perfecto. Esta operación puede repetirse varias veces (foto 3).



Foto 1



Foto 2



Foto 4



Foto 5

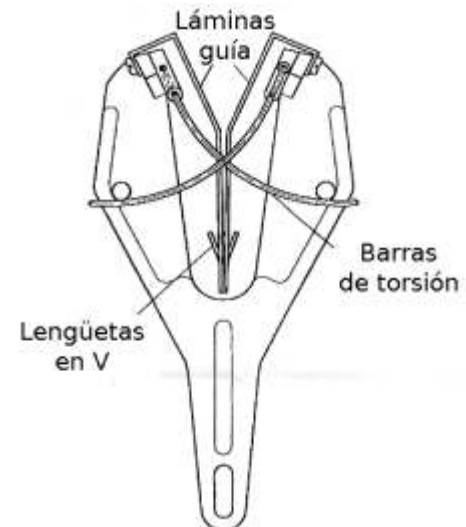
POR QUE USAR EL ASENTADOR MANUAL SHARPEASY:

Los cuchillos

En las industrias de transformación cárnica, los cuchillos ocupan un importante lugar entre los medios de producción. Un cuchillo deteriorado puede provocar cansancio muscular, dolor en la muñeca, la mano y el hombro del usuario (T.M.E: trastorno musculoesquelético). En consecuencia, un buen amolado y, después, un buen afilado, son esenciales para una producción óptima al mismo tiempo que se preserve la salud del operario.

MANTENIMIENTO CORRIENTE DEL FILO Y ELIMINACIÓN DE LA REBABA (LIMADURA DE ACERO QUE QUEDA DESPUÉS DEL AMOLADO)

Introducir la hoja en la guía a nivel del guardamanos (foto 4); cuando la hoja entre en contacto con las barras de torsión articuladas deslizar el cuchillo hacia atrás, desde el guardamanos hasta la punta, con un gesto flexible y regular, descendiendo en la guía, pero sin llegar a las lengüetas en V situadas al fondo (foto 5). Esta operación debe repetirse varias veces.



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

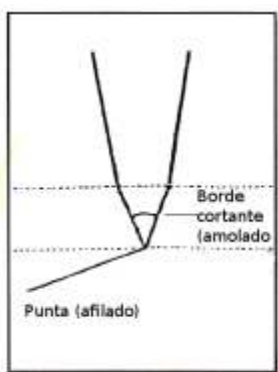
ASENTADOR MANUAL DE CUCHILLOS SHARP EASY

El filo

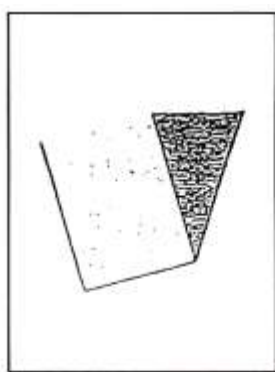
El filo es la parte cortante del cuchillo situada en el extremo del borde cortante, en toda su longitud; es frágil y maleable.

A medida que se trabaja con él, se desgasta o puede deteriorarse por los golpes (huesos, guantes de malla, cintas transportadoras, tajos, etc.).

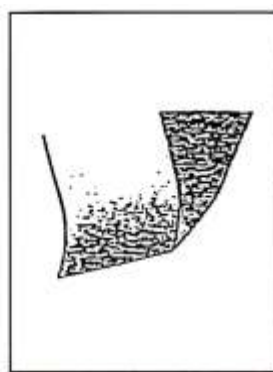
El afilado es la acción que permite mantener el mayor tiempo posible el filo obtenido con el amolado y se realiza a lo largo de toda la jornada.



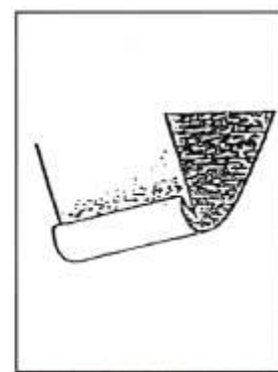
Vista transversal



Filo correcto



**Filo ligeramente torcido
Incorrecto**



**Filo revirado
Incorrecto**

****Los parámetros están sujetos a cambios sin previo aviso.**

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com