

BATIDORA SM-20L



Es importante notar que la capacidad total para estos equipos está dada de acuerdo a la densidad del agua, para obtener la capacidad real tenga en cuenta la densidad del batido.

CAPACIDAD:
20L

VELOCIDAD DE AJITACIÓN:
148 - 492 rpm

POTENCIA:
1.1 Kw

VOLTIOS:
220V.

POTENCIA ELÉCTRICA:
Monofásico

DIMENSIONES:
560 x 840 x 950 (A x L x H).

PESO:
90 Kg.

ACCESORIOS ESTÁNDAR:
Recipiente de 20L
Set de agitación
Pala
Gancho
Globo
Rejilla de seguridad.

MARCA:
Sinmag

PROCEDENCIA:
Taiwán

FUNCIÓN:
Batidoras de alta velocidad series especiales con variador de velocidad.

CARACTERÍSTICAS:
Estandarización de proceso de mezcla.
Disminución de tiempos de mezclado frente al sistema manual.
Menos contacto del operario con el producto lo que genera unas mejores prácticas de manufactura.
Aumento de la productividad, disminuyendo costos de producción.
Menos mano de obra y mejores condiciones de trabajo para el operario.
Ocupa poco espacio.
Velocidad variable.
Eficiente, rápida y económica.
Silenciosa.
Provista de la artesa y tres implementos agitadores.



OPCIONALES:
Set agitador de 10L
Recipiente de 10L

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com