

DOSIFICADOR POR VIBRACIÓN VF-ST



MARCA:
ALL FILL

PROCEDENCIA:
ESTADOS UNIDOS

FUNCIÓN:

El alimentador vibratorio de la serie ALL-FILL VF-ST está diseñado para controlar el proceso de llenado y pesado de los productos de flujo libre, que pueden sufrir daños durante el llenado en los equipos tradicionales.

Productos como snacks, nueces, granos, dulces, legumbres, quesos y semillas, pueden ser alimentados con precisión, pesados y distribuidos en una precisión de $\pm 0,5$ al 1%.

CARACTERÍSTICAS:

El VF-ST de gran capacidad se compone por una tolva en acero inoxidable para el suministro a granel del producto, un par de vibradores electromagnéticos y una banda vibratoria que transporta el producto hacia un (recipiente o cubo) de pesaje, en donde se encuentra una celda de medición, la cual determina el peso del producto acumulado en el recipiente, Cuando la cantidad deseada es alcanza, se acciona la compuerta y se comienza a dispensar el producto, a través del embudo de descarga.

El diseño del VF-ST cuenta con un controlador de tarjeta única y con controles desarrollados de forma personalizada en pantalla táctil, los cuales facilitan la relación hombre maquina. Todos los parámetros de control importantes y los ajustes se pueden seleccionar fácilmente, permite guardar múltiples recetas de productos las cuales funcionan como configuración de la tolva, el producto o la cantidad a envasar, cuenta con pantallas de prueba y opciones disponibles para el funcionamiento individual de cada componente de la máquina, como ajuste, o reparación, también cuenta con pantallas de estadísticas y reportes las cuales resumen los datos importantes de la producción, y muestra totales, generados directamente desde la línea de producción.

Equipo puede ser configurado con una o dos cascadas dependiendo de el tipo de producto a dosificar y de la fragilidad o fluidez del mismo, puede ser incorporado a líneas automáticas o trabajar de manera independiente para el llenado y dosificación de diferentes tipos de envases, bolsas o recipientes.

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”



"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."

mantenimientopreventivo@citalsa.com

DOSIFICADOR POR VIBRACIÓN VF-ST

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Disponible en configuraciones de 1 a 4 carriles de configuraciones semi automáticas a totalmente automáticas.

Fácil desarme de Tolva, recipiente y embudo, que facilita la limpieza y cambio de piezas.

Su Motor stepper asegura un control total de pesaje, apertura y cierre de compuerta de dispensador.

No requiere aire comprimido para su funcionamiento.

Amplio rango de capacidades disponible para cada ciclo de llenado desde 0.5 oz a 5 lb.

Rango de velocidad hasta de 15 CPM por línea.

VOLTIOS:
220V trifásico

HERTZ:
60 Hz

ACCESORIOS:

Disponibles en una gran variedad de tamaños y tipos, para manejar varios productos en polvo, granos o sólidos en diferentes cantidades, alimentadores a tolva, transportadores, etc.

Base disponible.

Diferentes juegos de bucket (recipiente o cubo de pesaje), según rangos a dosificar.

Sistema de cascada simple o doble.



****Los parámetros están sujetos a cambios sin previo aviso.**

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."

mantenimientopreventivo@citalsa.com