

EMPACADORA DE PAN AMF MARK 75



MARCA:
AMF

PROCEDENCIA:
ESTADOS UNIDOS

DESCRIPCIÓN:

Empacadora de pan con concepción modular para reducir tiempos fuera de producción y facilitar el mantenimiento, con piezas intercambiables para los modelos izquierdo y derecho, con diseño compacto, solo requiere un mínimo de espacio, y su diseño de transmisión de avanzada es apto para altas velocidades de hasta 75 bolsas por minuto.

Modelo de empacadora de bolsas múltiple



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

Cambiador automático de gancho de bolsas accionado a aire, con cilindro magnético sobre dimensionado que permite el cambio de bolsas sin necesidad de detener la empacadora.

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

Transporte de descarga del inflador elimina la necesidad de una barra empujadora y permite una transferencia más suave.

Funcionamiento eficiente, suave y parejo mediante un sistema de correa de transmisión. (No más embragues y cajas de engranajes).

Componentes de alta calidad que suministran al PLC información precisa (posicionamiento, velocidad, tensión, presencia de bolsas) para control y monitoreo del proceso.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Rango de velocidad de 35 a 75 bolsas por minuto.

95% de piezas simétricas (modelo izquierdo o derecho) para reducir el inventario de repuestos.

Configuración de palancas en gansos (brazos abridores) permite que el gancho superior permanezca en posición recta para lograr una fricción y liberación de la bolsa más parejas.

Transporte de descarga en inflador elimina la necesidad de una barra empujadora y permite una transferencia más suave. (patente en trámite).

Cilindro magnético-neumático sobredimensionado que permite el cambio de gancho de bolsas sin necesidad de detener la empacadora.

Bandeja de bolsas rebatible facilita la colocación de los ganchos y elimina la necesidad de intervención del operador para el cambio de bolsas.

Transportes accionados por ejes.

Regulación de gansos (brazos abridores) en movimiento.

Aposos de neopreno regulables de fácil instalación.

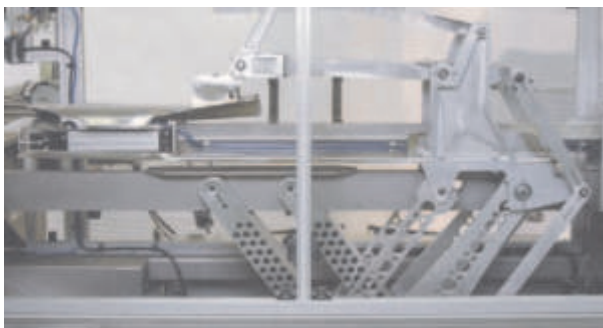
Bastidor y protecciones de acero inoxidable resistentes a la corrosión.

EMPACADORA DE PAN **AMF MARK 75**

Protecciones de Lexan® e interruptores de seguridad en gansos.

Transmisión de gansos tipo péndulo asistida por computadora para una operación óptima con bajo nivel de vibración (patente en trámite).

Transmisión pendular en gansos (brazos abridores).



Transporte descarga del inflador.



Cambiador automático de bolsas dual.



OPCIONALES MECÁNICOS:

Conjunto de encastre para rebanadora Micro 75.
 Desfasador en transporte alimentador.
 Transporte de descarga extendido (36").
 Dispositivo eliminador de doble pan.
 Conjuntos extra de gansos (brazos abridores) en acero inoxidable.
 Atadora e impresora de bolsas.

OPCIONALES ELÉCTRICOS:

Gabinete eléctrico y consola de operación Nema 12 en acero inoxidable.
 Panel del operador montado en brazo suspendido.
 Pantalla monocromática/color Allen Bradley PV 500/600 sensible al tacto en lugar de la PV 300.
 Controlador lógico programable modular SLC 5/00 en reemplazo del Micrologix 1500.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS:

o El panel de operación Nema 12 en acero pintado incluye:
 o Teclado Allen Bradley PanelView 300 de interfaz de operación que muestra:
 - Ajuste de sincronía en línea.
 - Mensajes de estado.
 - Mensajes de alarma precisos.
 - Contador de bolsas.
 - Indicador de velocidad.
 - Historial de alarmas en pantalla.

o Baliza de alarma.

o Pulsadores Allen Bradley para:

- Arranque.
- Detención.
- Avance por pasos.
- Descarga manual de aire.
- Alarma (reconocimiento/reposición).
- Parada de emergencia.

o Gabinete eléctrico Nema 12 en acero pintado montado en la máquina, con:

- Interruptor principal.
- Módulo controlador lógico programable Allen Bradley Micrologix 1500.

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

EMPACADORA DE PAN AMF MARK 75

- Variador de CA (5 HP) Allen Bradley Powerflex con resistencia de frenado.
- Codificador incremental para posicionamiento de gansos.
- Ficha de conexión convenientemente ubicada en el lateral del panel permite programar sin tener que abrir la puerta del panel.

o Salida y alimentación de 110V para atadora y etiquetadora.

o Sensor para detección de bolsas.

o Detector para doble bolsa.

o Interruptor de seguridad en protecciones con mensajes de alarma individuales.

o Iluminación interna.

o Manejo de formulación para especificaciones pre-establecidas, para una rápida puesta a punto de la empacadora.

Panel de operación.



RANGO DE PRODUCCIÓN:

35- 75 bolsas por minuto.

RANGO DE TAMAÑO DE BOLSA

Largo: 8" (203 mm) - 16" (406 mm).

Ancho: 3-5/8" (98 mm) - 5-1/2" (140 mm).

Alto: 3" (76 mm) - 6" (152 mm).

DIMENSIONES:

104" x 127" x 60"
(2640 mm X 3225 mm X 1525 mm).

PESO:

1542 kg (3.400 lb).

ALIMENTACIÓN PRINCIPAL:

7 KVA

POTENCIA DE CONTROLES:

24 VCA/120 Voltios

REQUERIMIENTOS DE AIRE:

10 SCFM a 60 PSIG.

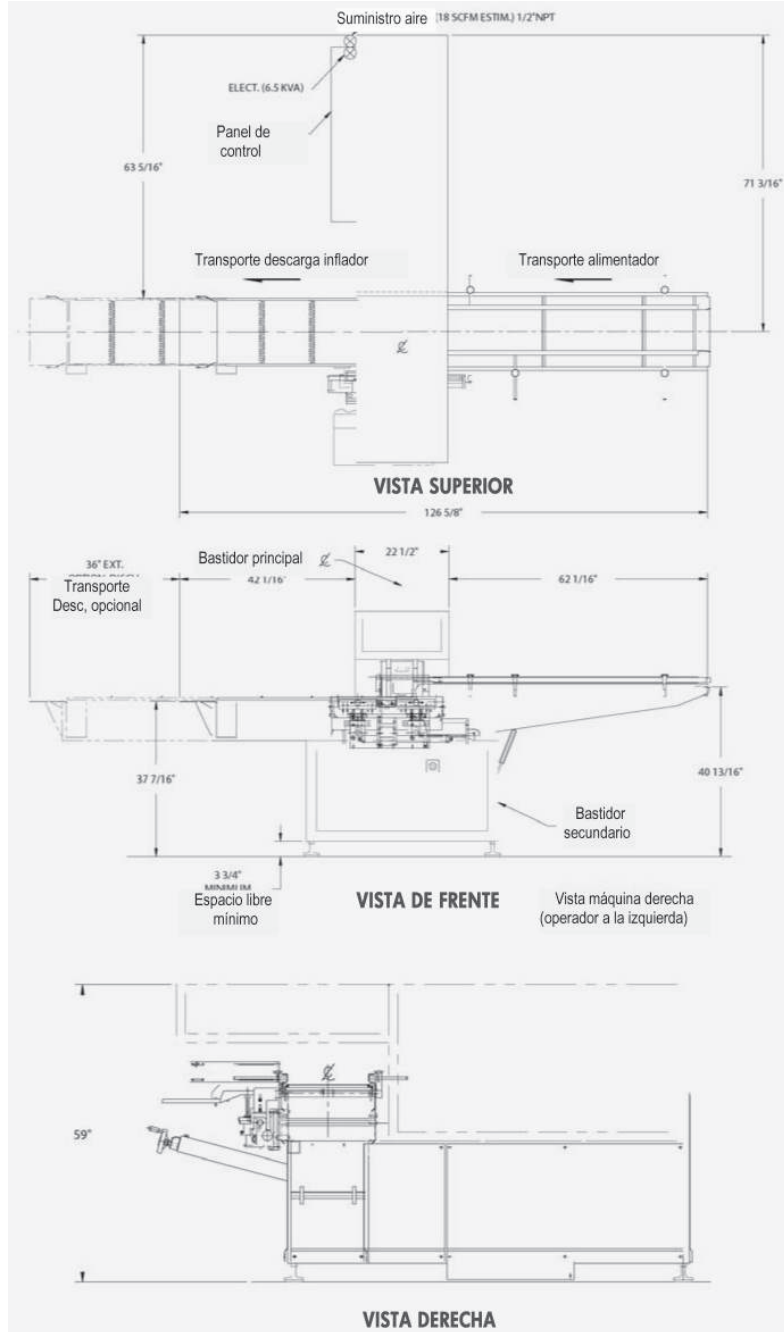
"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."

mantenimientopreventivo@citalsa.com

EMPACADORA DE PAN AMF MARK 75

PLANO DE DIMENSIONES



"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"



"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."

mantenimientopreventivo@citalsa.com