

FORMADORA DE SALCHICHAS **HITEC M-3H**



MARCA
HITEC

PROCEDENCIA
JAPÓN

FUNCIÓN
El sistema de formado de M-3H de Hitec ofrece un diseño superior enfocado en los puntos comprometedores para otros sistemas de formado como:

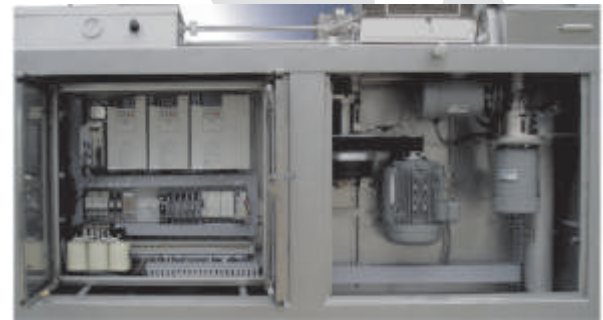
Higiene del sistema.

Tecnología en la formación optimizada para las condiciones reales de la industria.

Interfase del operador fácil de entender y manejar.

Todos los aspectos del diseño para mejorar el rendimiento y la precisión.

Diseño que satisface todas las necesidades de velocidad y operaciones múltiples de cambio.



ESTRUCTURA PRINCIPAL REDISEÑADA

Fabricada completamente con una estructura principal rediseñada con todos sus componentes de fácil de acceso.

El nuevo diseño de construcción de "cuerpo único" no solo ofrece una robustez excepcional sino también evita los problemas de invasión de agua.

UNIDADES MECÁNICAS Y ELÉCTRICAS MÁS SIMPLES

Todas las tres funciones son controladas independientemente por motores separados con inversores de giro ofreciendo un desgaste mínimo de partes así como también con índices de producción altísimos.

DISEÑO ELÉCTRICO MEJORADO

Todos los componentes eléctricos son montados separadamente en una exclusiva caja a prueba de agua en acero inoxidable.

Gracias a la amplitud de la puerta las operaciones como cambio de partes pueden realizarse con mucha facilidad.

VARIACIÓN DE LA BANDA

Las formadoras Hitec se pueden combinar con dos tipos de bandas diferentes, según su necesidad.

Además, opcionalmente se pueden fabricar y conectar bandas de más de 8 pies.

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO"

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

FORMADORA DE SALCHICHAS **HITEC M-3H**

Banda Horizontal manejada por un servo motor, la sección anterior de embrague no necesita mantenimiento.

Banda higiénica opcional manejada por una servo banda, estructura de tubos redondos.

Las partes que se deben limpiar pueden removerse y limpiarse fácilmente.

OPCIONES DE CONTROL HITEC

Nosotros le ofrecemos la oportunidad de escoger su control.

No utilizamos computadores OEM y otros componentes que le puedan generar costos.

Elija su PLC entre Allen-Bradley, Omron o Mitsubishi. Los cambios de rutina son fáciles y rápidos.

Usted puede cambiar de un producto a otro en menos de un minuto.

Toda la información de producción almacenada en un procesador de fácil manejo.

Solo entre al menú y elija el producto que desea formar. Set-ups automáticos.



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”

mantenimientopreventivo@citalsa.com

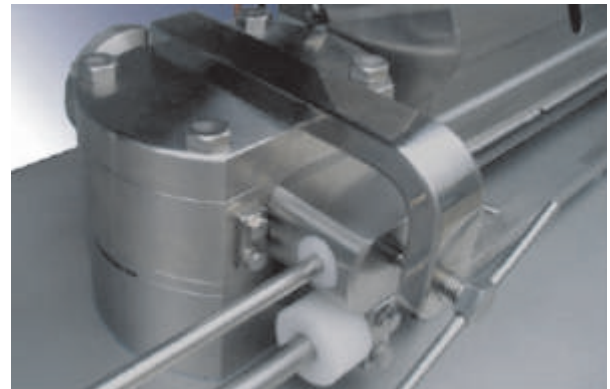
Después de instalar el cabezal de formado correcto y el tubo de embutición usted producirá inmediatamente salchichas exactas. **¡Tan simple como esto!**

BOMBA DE MEDICIÓN MÁS DURABLE

La bomba de medición ofrece una mayor durabilidad comparada con las convencionales.

Nuestro diseño ofrece un control de peso excelente a largo plazo con menos verificaciones.

Un embrague magnético arranca y para la bomba con precisión sin desperdicio ofreciendo puntas y cabos exactos.



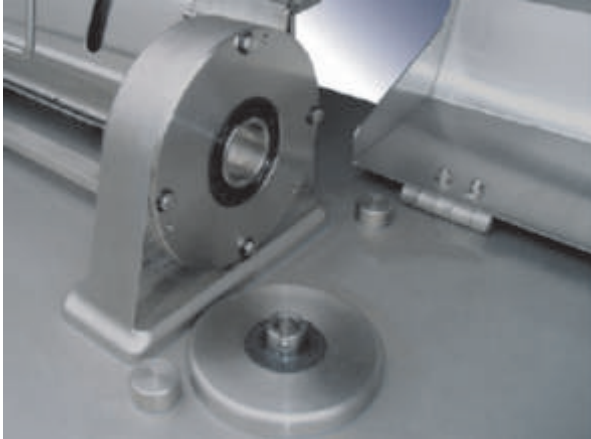
SISTEMA DE RETORCIDO SIN ACEITE LIBRE DE MANTENIMIENTO

Un simple motor con corre de transmisión significa menos componentes y una mayor vida útil de las partes.

Reemplazar piezas es muy fácil y rápido sin necesidad de remover por completo el ensamble del retorcedor.

Nadie puede igualar los resultados de este diseño Hitec.

FORMADORA DE SALCHICHAS HITEC M-3H



SALIDA ESTACIONARIA

Usando la salida estacionaria no habrá más productos atascados en la salida.

Gracias a la innovación Hitec con bandas electrónicas no es necesario el cuerno.

Las salchichas son atrapadas por los ganchos.

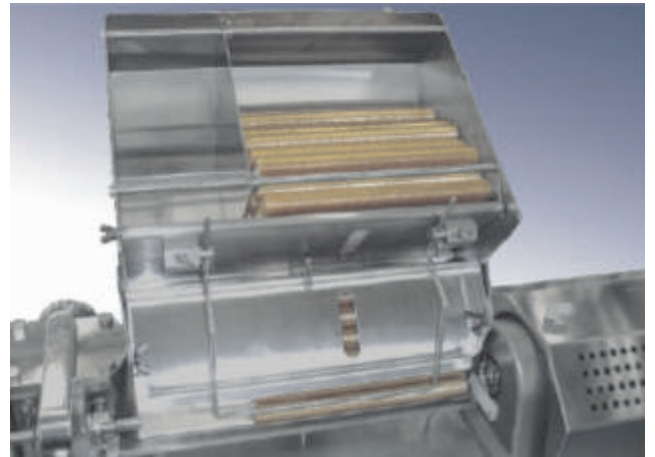
Muchas otras características nos permiten maximizar la habilidad de salida y colgado de los productos.



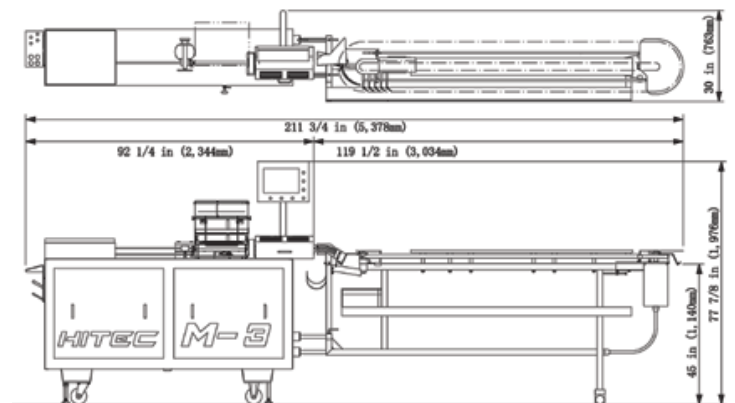
MECANISMO DE ALIMENTACIÓN DE TUBOS

La M-3 se caracteriza por un diseño de tolva inigualable que elimina la necesidad de asegurar los tubos.

Su diseño permite una operación fácil y rápida y una alimentación confiable.



DIMENSIONES



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”



mantenimientopreventivo@citalsa.com

FORMADORA DE SALCHICHAS HITEC M-3H

ESPECIFICACIONES			M-3H	M-3HL
Tasa de Producción			Max 3400 kg/h	
			Las imágenes mostradas arriba pueden variar dependiendo del producto, condiciones de la planta, requerimientos locales de potencia y otros.	
Dimensiones de producto			3 eslabones (1 1/8 pulg, 28,4 mm)	
			32 eslabones (12 pulg, 305 mm) o más	
			Celulosa código 13 por 36	
			Se pueden aplicar dimensiones mayores con una unidad Hitec opcional	
Dimensión de la celulosa			Max 16 1/2 pulg (419 mm)	Max 21 1/2 pulg (546 mm)
Altura			1976 mm	
Ancho			763 mm	
Largo	Formadora		2344 mm	2726 mm
	Banda	8FT	3034 mm	3034 mm
		10FT	3654 mm	3654 mm
	Total	8FT	5378 mm	5760 mm
		10FT	5988 mm	6380 mm
	Peso			650 kg
Altura del tubo de embutición			1270 mm	
Requerimientos			Trifásico 6.1 kW	
			Presión 75 psi (520 kPA)	
			Consumo 79 in ³ (1300 cm ³) por ciclo	Consumo 96 in ³ (1560 cm ³) por ciclo

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”

• mantenimientopreventivo@citalsa.com