

FORMADORA DE SALCHICHAS HITEC M-3X



MARCA
HITEC

PROCEDENCIA
JAPÓN

FUNCIÓN

La formadora de salchichas M-3X se caracteriza por la alta velocidad de producción, la exactitud del peso del embutido, la reducción de los problemas durante la embutición, el fácil cambio de producto, la reparación simple cuando ocurre un problema entre otras.

Para mejorar estas características la siguiente recomendación de Hitec es controlar la bomba por medio de un servomotor.

SERVO DRIVE

La exactitud de la bomba de rotación ha mejorado comparado con el sistema anterior de polea e inversor, así el peso del producto se vuelve más exacto y es posible una productividad constante.

Hemos eliminado también el reductor y el embrague que causan problemas, de esta manera se ha convertido también en un sistema más durable.

VARIACIÓN DE LA BANDA

Hitec ha desarrollado una nueva banda que es sanitaria.

Toda la estructura es de tubería redonda y las partes que necesitan limpieza se pueden retirar fácilmente sin el uso de herramientas, además la limpieza toma poco tiempo.

También están disponibles la banda horizontal y la banda cosmo.

OPCIONES DE CONTROL HITEC

Nosotros le ofrecemos la oportunidad de escoger su control.

No utilizamos computadores OEM y otros componentes que le puedan generar costos.

Elija su PLC entre Allen-Bradley, Omron o Mitsubishi.

Los cambios de rutina son fáciles y rápidos.

Usted puede cambiar de un producto a otro en menos de un minuto.

Toda la información de producción almacenada en un procesador de fácil manejo.

Solo entre al menú y elija el producto que desea formar.

Set-ups automáticos.

Después de instalar el cabezal de formado correcto y el tubo de embutición usted producirá inmediatamente salchichas exactas. **¡Tan simple como esto!**



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

"Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico."



mantenimientopreventivo@citalsa.com

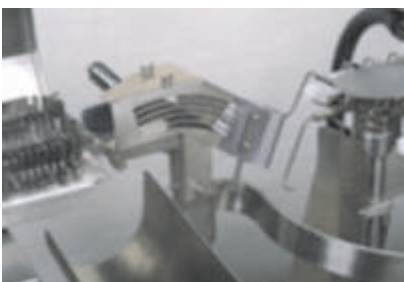
FORMADORA DE SALCHICHAS HITEC M-3X

SALIDA ESTACIONARIA

Usando la salida estacionaria no habrá más productos atascados en la salida.

Gracias a la innovación Hitec con bandas electrónicas no es necesario el cuerno.

Las salchichas son atrapadas por los ganchos. Muchas otras características nos permiten maximizar la habilidad de salida y colgado de los productos.



BOMBA DE MEDICIÓN DE TRABAJO PESADO

Hitec ha conseguido realizar bombas de trabajo pesado por medio de un eje y un freno más fuertes y rodamientos más durables.

Nuestro diseño ofrece un control de peso a largo plazo con menos revisiones.



SISTEMA DE RETORCIDO SIN ACEITE LIBRE DE MANTENIMIENTO

Un simple motor con corre de transmisión significa menos componentes y una mayor vida útil de las partes.

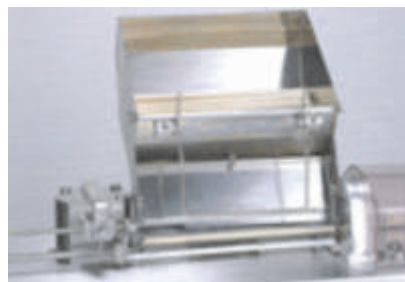
Reemplazar piezas es muy fácil y rápido sin necesidad de remover por completo el ensamble del retorcedor. Nadie puede igualar los resultados de este diseño Hitec.



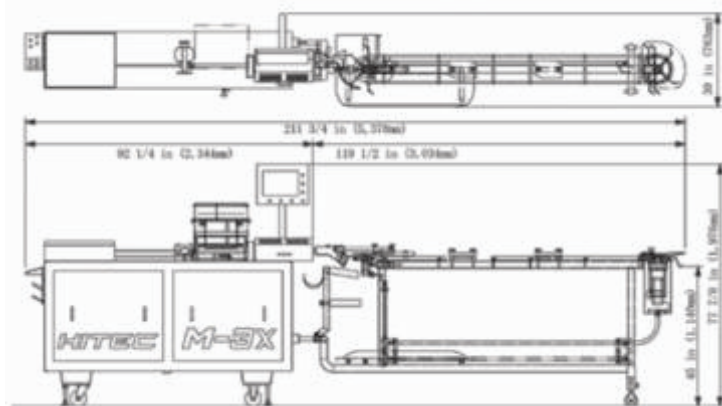
MECANISMO DE ALIMENTACIÓN DE TUBOS

La M-3 se caracteriza por un diseño de tolva inigualable que elimina la necesidad de asegurar los tubos.

Su diseño permite una operación fácil y rápida y una alimentación confiable.



DIMENSIONES



“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”



mantenimientopreventivo@citalsa.com

FORMADORA DE SALCHICHAS HITEC M-3X

ESPECIFICACIONES			M-3X	M-3XL
Tasa de Producción			Max 3400 kg/h	
			Las imágenes mostradas arriba pueden variar dependiendo del producto, condiciones de la planta, requerimientos locales de potencia y otros.	
Dimensiones de producto			3 eslabones (1 1/8 pulg, 28.4 mm)	
			32 eslabones (12 pulg, 305 mm) o más	
			Celulosa código 13 por 36	
			Se pueden aplicar dimensiones mayores con una unidad Hitec opcional	
Dimensión de la celulosa			Max 16 1/2 pulg (419 mm)	Max 21 1/2 pulg (546 mm)
Altura			1976 mm	
Ancho			763 mm	
Largo	Formadora		2344 mm	2726 mm
	Banda	8FT	3034 mm	
		10FT	3654 mm	
	Total	8FT	5378 mm	5760 mm
10FT		5988 mm	6380 mm	
Peso			650 kg	660 kg
Altura del tubo de embutición			1270 mm	
Requerimientos			Trifásico 6.1 kW	
			Presión 75 psi (520 kPA)	
			Consumo 79 in ³ (1300 cm ³) por ciclo	Consumo 96 in ³ (1560 cm ³) por ciclo

“MANTENIMIENTO PREVENTIVO”

“Sus equipos requieren mantenimiento preventivo para óptimo funcionamiento y mayor vida útil, en el manual de su equipo lo encontrará. Recuerde que C.I. TALSA le ofrece estos servicios y un rápido soporte técnico.”

• mantenimientopreventivo@citalsa.com