

Torre Prensa Manual

20, 36, 42, 48 y 54 Moldes

Versatilidad para el desarrollo de la torre prensa según las necesidades específicas del cliente, según sus requerimientos de tajado y método de cocción.

Marca:	CI Talsa
Referencias:	20M - 36M - 42M - 48M - 54M
Procedencia:	Colombia
Materiales:	Acero Inox AISI 304
Función:	Permitir el almacenamiento y prensado de moldes por niveles de manera horizontal con una capacidad total de hasta 54 moldes de 100 x 115 x 950mm los cuales son prensados en forma manual para luego ser sometidos a un proceso térmico en un Horno Automático CI TALSALSA.

Fabricación de los moldes: Fabricados en lámina inox. calibre 12 con pestañas dobladas en bastón en los cuatro lados, extremos repujados para alojar el amarre de la funda y perforación de 5/16 para tomar mediciones de temperatura.

Fabricación de la estructura: Estructura en tubería de 1 1/4" de 20x40mm, 25x50mm, 50x50mm para alojar la cantidad de moldes según la referencia.

Características: En estas estructuras se montan los niveles de moldes según la referencia y se prensan de forma manual hasta que se llegue a metal metal.

Prensado manual por medio de tornillos.

Para garantizar la homogeneidad de tamaño y forma se debe embutir el mismo volumen en cada compartimiento.

Este equipo va montado en 6 ruedas fijas de nylon de 6" de pivote central.

Alta resistencia de la torre, para evitar la deformación de su estructura.

Ventajas: Fácil desmolde.



Torre Prensa Manual

20, 36, 42, 48 y 54 Moldes

- Disminución de desperdicio en las puntas del producto final.
- Evita las paradas innecesarias en el proceso.
- Disminuye las posibilidades de contaminación del producto.
- Disminución en el consumo de tripa y clips.
- Aumento en la eficiencia en el proceso de tajado.
- Alta productividad.

Opciones de Prensado:

1. Torre Desarmable:

Para las referencias: **20M y 36M.**
Equipo totalmente desarmable para cargar y descargar molde a molde.

2. Torre Telescópica:

Para las referencias: **42M, 48M y 54M.**
Con tirantes fabricados en lamina de 3mm para elevar cada nivel 25mm y poder entrar y sacar los moldes sin tener que desarmar la estructura.

Requerimientos:

Sistema con diferencial para abrir la torre prensa ó para el transporte de torres a tanques de cocción.

Piso en la planta y horno con resistencia para soportar hasta los 1800 Kilogramos por metro cuadrado aproximadamente.



○ Torre Prensa 36 M CI TALSAL

Dimensiones:

Torre Prensa 20M:
840x670x1050 mm. / Aprox.

Torre Prensa 36M:
993x1300x1050 mm. / Aprox.

Torre Prensa 42M:
1300x1300x1050 mm. / Aprox.

Torre Prensa 48M:
1510x1300x1050 mm. / Aprox.

Torre Prensa 54M:
1710x1300x1050 mm. / Aprox.

Nota: Las especificaciones de este equipo pueden variar sin previo aviso.